

Opis

Unimix 40 2K Akrilni premaz (DG), ima čitav niz visokokvalitetnih akrilnih tonera dizajniranih za popravku u jednoj fazi. Ovaj sistem je pogodan za popravku automobila, komercijalnih vozila, autobusa i motocikala.

Karakteristike

- visoko pigmentirani sistem
- minimalna potrošnja boje
- spremno za upotrebu
- visoka neprozirnost
- laka primena

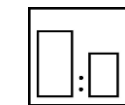
Priprema podloge



- Gole metalne površine, pocinkovane i aluminijumske površine: prethodno zaštititi odgovarajućim prajmerom (7220) ili (7100).
- Novi delovi: naneti odgovarajući prajmer (7100).
- Stari premazi: pogodno za sve 1K ili 2K osnovne materijale. Površinu za popravku brusiti sa granulacijom P320-P800 suvo ili P800-P1000 mokro.
- Plastični delovi: koristiti odgovarajući prajmer (7025, 7014, 7015) ili aditiv za adheziju (7035).

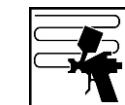
Prethodno očistite površinu anti-silikonskim odmašćivačem (9515). Uklonite sve ostatke brušenja komprimovanim vazduhom i očistite anti-silikonskim odmašćivačem. Pre nanošenja osnovnog premaza, površina se mora obrisati anti-dust krpom (2210).

Odnos mešanja



Učvršćivač (2:1)	Razređivač (0-10%)	Temperatura
9122/9123	7030	Up to 15°C
9125	7050	15-25 °C
9127	7070	25-35 °C

Aplikacija



Postavka pištolja:	Dizna	Pritisak	
Usklađeno	1,2 – 1,4 mm	2 – 2,5 bar	ulazni pritisak
HVLP	1,3 – 1,4 mm	0,7 bar	pritisak atomizacije
Broj premaza:	2 premaza ili do pokrivenosti		

Proces ušpricavanja**PRIPREMA PODLOGE**

1. Očistite i obrusite mesto za popravku sa granulacijom P500 (suvo) ili P1000 (mokro).
2. Odmastite površinu i uklonite ostatke anti-dust krpom.

UŠPRICAVANJE

1. Nanesite fini sloj magle na prelaznu tačku polukružnim pokretima pištolja za farbanje.
2. Nanesite lagane slojeve 6075 (Sprej) ili 6070 (koristiti pištolj) do ivica da rastvori maglu boje. Nemojte nanositi teške slojeve.
3. Pustite da se film potpuno osuši.
4. Lagano polirajte prelaznu oblast da biste postigli konačni sjaj.

Pauze pri nanošenju i sušenje

Pauza:	3 - 5 min
Pauza pre prinudnog sušenja:	10 min
Sušenje (20°C/68°F):	6 – 12 h
Sušenje (60°C / 140°C)	20 – 30 minuta
Rok nakon mešanja (20°C/68°F):	5 h
Pokrivnost:	25 – 30 µm po premazu

Tehničke informacije

Teorijska pokrivnost :	8-9 m ² /L pri 50 µm debljina suvog filma
Čvrste materije	46,6% - 65,9% po težini
Specifično gravitacioni	0,94 – 1,325 kg/cm ³
Tačka isparavanja:	25 °C / 77 °F

Alat za čišćenje

Nakon upotrebe, temeljno očistite alat odgovarajućim namenskim sredstvima za čišćenje. Nakon čišćenja, potrebno je pravilno duvati pištolj za farbanje komprimovanim vazduhom dok se potpuno ne osuši.

Zdravlje i bezbednost

Za zdravstvene i bezbednosne mere, pratite relevantne bezbednosne listove i etiketu na pakovanju. Takođe pratite uputstva za skladištenje.

Additional information

SAMO ZA PROFESIONALNU UPOTREBU!

Uvek čitajte uputstva.

VAŽNO: Ovaj proizvod sadrži opasne materije na radu tako da je neophodno uvek koristiti/nositi odgovarajuću zaštitnu opremu. Za dalja uputstva, pogledajte etiketu na proizvodu i bezbednosni list. Osoba koja koristi proizvod u bilo koju drugu svrhu osim preporučenu u ovom tehničkom listu, postupa na sopstvenu odgovornost. Odgovornost korisnika je da preduzme sve neophodne korake da ispuni lokalno zakonodavstvo.

Opisani materijali su dizajnirani za primenu od strane profesionalnog, obučenog osoblja koristeći odgovarajuću opremu i nisu namenjeni za prodaju široj javnosti. Opisane informacije i metode su zasnovane na najboljim informacijama i praksama koje su nam poznate i služe samo kao smernice za optimalnu upotrebu, bez odgovornosti za performanse, rezultate ili prikladnost za bilo koju nameravanu upotrebu.

Ne prihvatamo nikakvu odgovornost za ponašanje proizvoda ili štetu nastalu upotrebom proizvoda. Pre upotrebe proizvoda, korisnik mora da proveri da li je ovo najnovija verzija. Svi proizvodi pomenuti u ovom tehničkom listu su zaštitni znakovi u vlasništvu Silco-a.

Kod boje

